



Epoxy SIC Color

Stěrka s tvrdým plnivem



Odstín	Dostupnost		
	Počet kusů na paletě		
	Balení	10 kg	27 kg
	Typ balení	plechový obal	plechový obal
	Kód obalu	10	27
	Číslo výrobku		
kieselgrau	6841	■	■
silbergrau	6842	■	■
lichtgrau	6843	■	■
speciální odstíny od 135 kg	6840		■

Spotřeba	Viz příklady použití
----------	----------------------

Oblasti použití	<ul style="list-style-type: none"> ■ Podlahový systém se strukturovaným povrchem a tvrdým plnivem ■ Elektrostaticky vodivá stěrka se strukturovaným povrchem
-----------------	--

Vlastnosti výrobku	<ul style="list-style-type: none"> ■ Protiskluzový povrch ■ Elektrostaticky vodivý ■ Odolný proti opotřebení ■ Mechanicky zatížitelný ■ Chemicky odolný ■ Po vytvrzení fyziologicky nezávadný
--------------------	---

Údaje o výrobku	Složka A	Složka B	Směs
Hustota (20 °C)	1,8 g/cm ³	1,1 g/cm ³	1,6 g/cm ³
Viskozita (25 °C)	tixotropní	130 mPa s	tixotropní

Uvedené hodnoty jsou typické vlastnosti produktu a neznamenají závaznou specifikaci produktu.

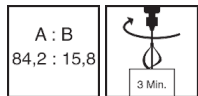
Certifikáty	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Beständigkeit (Chemikalien) ➤ Rutschhemmung R10 ➤ Rutschhemmung R11
-------------	---

Systémové produkty	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Epoxy Primer PF (1224) ➤ Epoxy Conductive (6671)
--------------------	---

Přípravné práce	<ul style="list-style-type: none"> ■ Požadavky na podklad Podklad musí být nosný, tvarově stálý, pevný, nesmí obsahovat uvolněné částice, prach, oleje, tuky, oděry z pryže a jiné separační substance. Odrhová pevnost povrchu podkladu musí činit v průměru 1,5 N/mm² (minimální hodnota 1,0 N/mm²), pevnost v tlaku musí vykazovat min. 25 N/mm². Je nezbytně nutné použít vhodné epoxidové penetrace, záškraby nebo stěrky Remmers. ■ Příprava podkladu Před aplikací vytvořte hladký povrch, např. záškrabem. Podrobné informace naleznete v aktuálním technickém listu příslušného výrobku. V případě elektrostaticky vodivé varianty navíc naneste výrobek Remmers Epoxy Conductive jako příčné vodivou vrstvu vždy v souladu s aktuálním technickým listem.
-----------------	--



Příprava směsi



- **Kombinovaný obal**
Do základní hmoty (složka A) se vlije beze zbytku tvrdidlo (složka B).
Důkladně promíchat pomaloběžným míchadlem (max. 300 - 400 ot./min).
Namíchanou směs přelít do jiné čisté nádoby a znovu důkladně promíchat.
Nutno míchat minimálně po dobu 3 minut.
Vytváření pruhů signalizuje nedostatečné promíchání.

Mísicí poměr (A : B) 84,2 : 15,8 hmotnostně

Hotovou směs ihned po namíchání kompletně aplikujte na připravenou plochu, stáhněte hladítkem přes zrno a ihned strukturujte.

Zpracování



Pouze pro profesionální použití!

- **Podmínky při zpracování**
Po aplikaci chránit po dobu 48 hodin před přímým kontaktem s vodou nebo vlhkostí.
Relativní vlhkost vzduchu nesmí překročit 80 %.
Teplota podkladu musí být při pokládce a vytvrzování minimálně +3 °C nad teplotou rosného bodu.
Teplota materiálu, okolí a podkladu: min. +12 °C až do max. +25 °C.
- **Doba zpracování (+20 °C)**
Cca 30 minut
- **Doba vytvrzování (+20 °C)**
Pochozí po 16 hodinách, mechanicky zatížitelný po 3 dnech, plně zatížitelný po 7 dnech.

Vyšší teploty uvedené doby obecně zkracují, nižší je prodlužují.

Příklady použití

- **Příklady použití**
Naneste materiál na připravený povrch a stáhněte hladítkem přes zrno.
Následně naválečujte vhodným strukturovaným válečkem a ještě jednou naválečujte jedním směrem bez použití tlaku dalším strukturovaným válečkem.

Upozornění

Všechny výše uvedené hodnoty a spotřeby byly provedeny v laboratorních podmínkách (20 °C) a se standardními barevnými odstíny. Při stavebně podmíněných podmínkách se mohou některé hodnoty mírně lišit.
Pro souvislé plochy je nutno použít stejnou výrobní šarži, předejde se tak případným nepatrným rozdílům v barvě, lesku nebo struktuře finálního povrchu.
Odstíny se slabou krycí schopností, jako např. žlutá, červená nebo oranžová, působí podle zkušenosti jako průsvitné. Je třeba tomu přizpůsobit odstín podkladového nátěru.
V případě elektrostaticky vodivé varianty nelze vzhledem k černé příčně vodivé vrstvě použít odstíny se slabou krycí schopností.
Před aplikací krycí vrstvy ověřte funkčnost příčně vodivé vrstvy a spojů a zdokumentujte ji pomocí protokolu měření. Nízká vlhkost může vést k vyššímu svodovému odporu, nerovnoměrné nebo silnější vrstvy dokonce k nevodivosti povlaku.
Výsledná struktura povrchu je velmi závislá na stavebních podmínkách a zpracování. Na povrchovou strukturu se proto nevztahuje odpovědnost za výrobek.
Malá tloušťka vrstvy a nižší teploty mohou ovlivnit vzhled.
Vzhledem k povaze aplikace a systému mohou vznikat póry při strukturování tixotropního potahového materiálu v důsledku vzduchových inkluzí, které se během používání mohou znečistit.
Brousň mechanické zatížení způsobuje povrchové stopy.
Vhodný pro pojezd vozidly s gumovými pneumatikami, není vhodný pro namáhání polyamidovými nebo kovovými koly vozidel, ani pro dynamické bodové zatížení.
Vlivem UV záření a povětrnostními vlivy nejsou epoxidové pryskyřice obecně barevně stálé.
Opravy v ploše a napojování na stávající plochy způsobí viditelný přechod ve vzhledu a struktuře.
U protiskluzových povlakových systémů je ve srovnání s hladkými nátěry třeba počítat s náročnějším čištěním, takže by se měly použít čističe s měkkými kartáči.
Další pokyny pro zpracování, systémové skladby a péči o uvedené produkty jsou uvedeny v aktuálních technických listech a v systémových doporučeních Remmers.

Nářadí / čištění



Hladítko, vhodný strukturovaný váleček, vhodné míchací zařízení

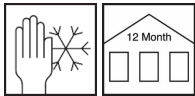
Podrobnější informace jsou uvedeny v katalogu nářadí Remmers.
Pracovní zařízení a případné znečištění ihned a v čerstvém stavu vyčistit ředidlem V 101.
Při čištění dodržovat zásady BOZP a zohlednit likvidaci dle platných směrnic.

- Remmers nářadí
➤ [Patentdispenser \(4747\)](#)



Skladování / trvanlivost

V neotevřených originálních obalech v chladu, suchu a chráněné před mrazem trvanlivost min. 12 měsíců (složka A) nebo min. 24 měsíců (složka B).



Bezpečnostní údaje

Pouze pro profesionální použití!
Bližší informace o bezpečnosti při dopravě, skladování, manipulaci a také o likvidaci a ekologii najdete v aktuálním bezpečnostním listě, popř. v brožuře "Epoxidové pryskyřice a životní prostředí" (Deutsche Bauchemie e.V., 2.vydání, 2009).

Osobní ochranné pomůcky

Tyto údaje jsou uvedeny v aktuálních bezpečnostních listech resp. v příslušných informacích profesních oborových organizací.

Upozornění na likvidaci odpadů

Větší zbytky produktu musí být zlikvidovány v originálním obalu v souladu s platnými předpisy. Pouze obaly beze zbytků odevzdávejte k recyklaci. Nesmí se odstraňovat společně s komunálním odpadem. Nevylévejte do kanalizace.

Obsah VOC podle směrnice
Decopaint (2004/42/EG)

Mezní EU-hodnota pro tento výrobek (Kat. A/j): max. 500 g/l (2010).
Tento výrobek obsahuje < 500 g/l VOC.

VOC	
Kat.	A/j
2010:	500g/l
max.:	500g/l

Prohlášení o vlastnostech

> [Prohlášení o vlastnostech](#)

Prohlášení o shodě



Remmers GmbH
Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

16
GBIII 109_2
EN 13813:2002
6840

Potěrový materiál na pryskyřičné bázi a podlahové potěry, pro vnitřní použití

Reakce na oheň:	E _{fl}
Uvolňování korozivních látek:	SR
Odolnost proti obrusu:	≤ AR 1
Přidrženost:	≥ B 1,5
Odolnost proti rázu:	≥ IR 4

Upozorňujeme na to, že výše uvedené údaje/data byla stanovena v praxi, resp. v laboratoři jako orientační hodnoty, a proto jsou v zásadě nezávazná. Tyto údaje tedy představují pouze všeobecné pokyny a popisují naše produkty a informují o jejich použití a zpracování. Přitom je nutné brát ohled na to, že na základě rozdílnosti a mnohostrannosti daných pracovních podmínek, použitých materiálů a staveb nelze přirozeně zaznamenat všechny individuální případy.

Proto v případě pochyb doporučujeme provést zkoušky nebo se nás zeptat.
Pokud jsme se písemně nezaručili za specifickou vhodnost nebo vlastnosti produktů ke smluvně určenému účelu, je technické poradenství v oblasti použití nebo instruktaž, i když je provádíme podle nejlepšího svědomí, každopádně nezávazná. Jinak platí naše Všeobecné prodejní a dodací podmínky.

Nové vydání tohoto Technického listu nahrazuje poslední vydání Technického listu.