



Epoxy HB Color

Pigmentová nátěrová sěrka (High Build Coating)

Odstín	Dostupnost							
	Počet kusů na paletě	120	60	45		14		
	Balení	1,89 kg	4,73 kg	8,11 kg	10 kg	20,27 kg	25 kg	
	Typ balení	plechový obal	plechový obal	plechový obal	plechový obal	plechový obal	plechový obal	
	Kód obalu	02	05	08	10	20	25	
	Číslo výrobku							
silbergrau	6831				■		■	
speciální odstíny od 10 kg	6834				■		■	
	206831			■		■		
	206834			■		■		
	216831	■	■					

Spotřeba

Viz příklady použití

Oblasti použití

- Penetrace a nátěr pomocí válečku v systému High Build Coat

Vlastnosti výrobku

- Mechanicky zatížitelný
- Chemicky odolný
- Po vytvrzení fyziologicky nezávadný

Údaje o výrobku

- Při dodání

	Složka A	Složka B	Směs
Hustota (20 °C)	1,73 g/cm ³	1,05 g/cm ³	1,54 g/cm ³
Viskozita (25 °C)	3200 mPa s	90 mPa s	800 mPa s

- V plně zreagovaném stavu

Odolnost vůči obrusu dle Tabera	22 mg (CS17, 1000 U, 1000 g)
Tvrdost dle Shore D po 28 dnech	78
Pevnost v tahu za ohybu	14 N/mm ² *
Pevnost v tlaku	45 N/mm ² *

Epoxidová pryskyřičná malta 1:10 s normovým pískem

Uvedené hodnoty jsou typické vlastnosti produktu a neznamenají závaznou specifikaci produktu.

Certifikáty

- [Beständigkeit \(Chemikalien\)](#)
- [Brandprüfung \(Klassifizierung\)](#)

Přípravné práce

- Požadavky na podklad

Podklad musí být nosný, tvarově stálý, pevný, nesmí obsahovat uvolněné částice, prach, oleje, tuky, oděry z pryže a jiné separační substance.

Odrhová pevnost povrchu podkladu musí činit v průměru 1,5 N/mm² (minimální hodnota 1,0 N/mm²), pevnost v tlaku musí vykazovat min. 25 N/mm².

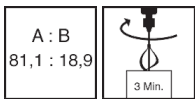
- Příprava podkladu

Podklad se připraví pomocí příslušných opatření, např. brokováním nebo broušením diamantem tak, aby byly splněny výše uvedené požadavky.

Popraskaná nebo vadná místa v podkladu je třeba vyspravit vhodnými opravnými maltami Remmers (PCC malty či EP malty).



Příprava směsi



- Kombinovaný obal
Do základní hmoty (složka A) se vlije beze zbytku tvrdidlo (složka B).
Důkladně promíchat pomaloběžným míchadlem (max. 300 - 400 ot./min).
Namíchanou směs přelit do jiné čisté nádoby a znovu důkladně promíchat.
Nutno míchat minimálně po dobu 3 minut.
Vytváření pruhů signalizuje nedostatečné promíchání.

Mísící poměr (A : B)	81,1:18,9 hmotnostně
----------------------	----------------------

Hotovou směs ihned po namíchání aplikovat na připravenou plochu pomocí vhodného nářadí.

Zpracování



Pouze pro profesionální použití!

- Podmínky při zpracování
Aplikovaný materiál je potřeba chránit 24 hod. před přímým kontaktem s vodou a vlhkostí.
Relativní vlhkost vzduchu nesmí překročit 80 %.
Teplota podkladu musí být při pokládce a vytvrzování minimálně +3 °C nad teplotou rosného bodu.

- Doba zpracování (+20 °C)
cca 25 minut

- Nanášení další vrstvy (+20 °C)
Interval mezi jednotlivými pracovními kroky min. 16 hodin a max. 48 hodin.
V případě stavebně podmíněných delších časových intervalech zbrousit před další vrstvou až na viditelně bílou strukturu.

- Doba vytvrzování (+20 °C)
Pochází po 16 hodinách, mechanicky zatížitelné po 3 dnech, plně zatížitelné po 7 dnech.

Vytvrzování lze urychlit přidáním urychlovače ACC H. Návod k použití na vyžádání!
Vyšší teploty uvedené doby obecně zkracují, nižší je prodlužují.

Příklady použití

- High Built Coat System
Materiál rovnoměrně naneste na připravenou plochu gumovou stěrkou a následně do kříže naválečujte vhodným válečkem pro epoxidové pryskyřice.
Je nutné aplikovat dvě vrstvy.

Spotřeba	Na pracovní krok cca. 0,3 kg/m ² pojiva (dle stavu podkladu)
----------	---

Upozornění

Všechny výše uvedené hodnoty a spotřeby byly provedeny v laboratorních podmínkách (20 °C) a se standardními barevnými odstíny. Při stavebně podmíněných podmínkách se mohou některé hodnoty mírně lišit.
Díky tenké vrstvě mohou být viditelné podkladové struktury a stopy po otryskání nebo broušení.
Pro souvislé plochy je nutno použít stejnou výrobní šarži, předejde se tak případným nepatrným rozdílům v barvě, lesku nebo struktuře finálního povrchu.
Odstíny následně aplikovaného pečetičního nátěru se slabou krycí schopností, jako např. žlutá, červená nebo oranžová, působí podle zkušeností jako průsvitné. Je třeba tomu přizpůsobit odstín podkladového nátěru, např. světlešedou.
Za určitých okolností je žádoucí vícevrstvá aplikace.
U tmavých a vysoce pigmentovaných odstínů může i přes pečlivé zpracování docházet ke stínování nebo mohou vznikat lehké struktury na povrchu. Je to podmíněno systémem a neohrožuje to způsobilost produktu. Při pochybách provést předem zkoušku na vzorové ploše.
Opravy v ploše a napojování na stávající plochy způsobí viditelný přechod ve vzhledu a struktuře.
Vhodný pro pojezd vozidly s gumovými pneumatikami, není vhodný pro namáhání polyamidovými nebo kovovými koly vozidel, ani pro dynamické bodové zatížení.
Brusné mechanické zatížení způsobuje povrchové stopy.
Vlivem UV záření a povětrnostními vlivy nejsou epoxidové pryskyřice obecně barevně stálé.
Další pokyny pro zpracování, systémové skladby a péči o uvedené produkty jsou uvedeny v aktuálních technických listech a v systémových doporučeních Remmers.

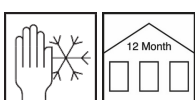
Nářadí / čištění



Váleček na epoxidy, pryžová stěrka, vhodné míchací zařízení

Podrobnější informace jsou uvedeny v katalogu nářadí Remmers.
Pracovní zařízení a případné znečištění ihned a v čerstvém stavu vyčistit ředidlem V 101.
Při čištění dodržovat zásady BOZP a zohlednit likvidaci dle platných směrnic.

Skladování / trvanlivost



V neotevřených originálních obalech v chladu, suchu a chráněně před mrazem trvanlivost min. 12 měsíců (složka A) nebo min. 24 měsíců (složka B).



Bezpečnostní údaje	Pouze pro profesionální použití! Bližší informace o bezpečnosti při dopravě, skladování, manipulaci a také o likvidaci a ekologii najdete v aktuálním bezpečnostním listě, popř. v brožuře "Epoxydové pryskyřice a životní prostředí" (Deutsche Bauchemie e.V., 2.vydání, 2009).
Osobní ochranné pomůcky	Tyto údaje jsou uvedeny v aktuálních bezpečnostních listech resp. v příslušných informacích profesních oborových organizací.
Upozornění na likvidaci odpadů	Větší zbytky produktu musí být zlikvidovány v originálním obalu v souladu s platnými předpisy. Pouze obaly beze zbytků odevzdávejte k recyklaci. Nesmí se odstraňovat společně s komunálním odpadem. Nevylévejte do kanalizace.

Prohlášení o shodě



Remmers GmbH
Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

17
GBIII 116
EN 13813:2002
6831

Podlahové potěrové materiály pro vnitřní použití

Reakce na oheň:	E _R
Uvolňování korozivních látek:	SR
Odolnost proti obrusu:	≤ AR 1
Přidržnost:	≥ B 1,5
Odolnost vůči rázu:	≥ IR 4

Upozorňujeme na to, že výše uvedené údaje/data byla stanovena v praxi, resp. v laboratoři jako orientační hodnoty, a proto jsou v zásadě nezávazná. Tyto údaje tedy představují pouze všeobecné pokyny a popisují naše produkty a informují o jejich použití a zpracování. Přitom je nutné brát ohled na to, že na základě rozdílnosti a mnohostrannosti daných pracovních podmínek, použitých materiálů a staveb nelze přirozeně zaznamenat všechny individuální případy.

Proto v případě pochyb doporučujeme provést zkoušky nebo se nás zeptat.
Pokud jsme se písemně nezaručili za specifickou vhodnost nebo vlastnosti produktů ke smluvně určenému účelu, je technické poradenství v oblasti použití nebo instruktaž, i když je provádíme podle nejlepšího svědomí, každopádně nezávazná. Jinak platí naše Všeobecné prodejní a dodací podmínky.

Nové vydání tohoto Technického listu nahrazuje poslední vydání Technického listu.