



## PRODUKTOVÝ LIST

# Sikaflex® Construction Purform®

Nízkomodulový tmel pro betonové a zděné fasády

### POPIS PRODUKTU

Sikaflex® Construction Purform® je jednosložkový elastický polyuretanový tmel na spáry, který se nesráží. Díky svým dobrým aplikačním vlastnostem a vysoké schopnosti pohybu trvale utěšňuje pohybové a připojovací spáry v betonových a zděných fasádách.

### POUŽITÍ

Výrobek se používá k pružnému utěsnění spár a k ochraně proti povětrnostním vlivům pohybových a spojovacích spár v obvodových pláštích budov.

Sikaflex® Construction Purform® se používá pro následující oblasti použití:

- kolem okenních a dveřních rámu
- kolem fasádních prvků
- kolem prefabrikovaných prvků
- fasády z EIFS

Sikaflex® Construction Purform® se používá v interiéru i exteriéru.

### VLASTNOSTI / VÝHODY

- Snadné vytlačování a nástroje
- Vysoká schopnost pohybu:  $\pm 25\%$  (ISO 9047),  $\pm 50\%$  (ASTM C719)
- Nízké namáhání podkladu díky nízkému modulu pružnosti tmelu
- Dobrá odolnost proti povětrnostním vlivům
- Dobrá mechanická odolnost
- Dobrá přilnavost k mnoha stavebním materiálům
- Obsah monomerního diizokyanátu  $< 0,1\%$ : není třeba školení o bezpečnosti pro uživatele (omezení REACH 2023, příloha XVII položka 74).

### UDRŽITELNÝ ROZVOJ

- Přispívá ke splnění kreditu kvality vnitřního prostředí (EQ): Nízkoemisní materiály podle LEED® v4.
- Klasifikace emisí VOC GEV Emicode EC1<sup>plus</sup>

### SCHVÁLENÍ / STANDARDY

- Obsah těkavých organických látek SCAQMD Rule 1168, Sikaflex® - , eurofins, zkušební zpráva č. 392-2023-00524602\_XG\_EN
- EMISE VOC M1, Sikaflex® xx, eurofins, zkušební protokol č. 392-2022-00437201\_I\_EN
- Klasifikace pro těsnicí materiály DIN EN ISO 11600, Sikaflex®-708 Construction, SKZ, zkušební protokol č. 225964/22-III

## INFORMACE O PRODUKTU

Prohlášení o výrobku	EN 15651-1:2012	F EXT-INT CC 25 LM
	ISO 11600:2002	Třída F 25 LM
	ASTM C 920-18	Třída pohybu 50
Chemická báze	Sika® Purform® polyuretan	
Balení	300 ml zásobník	12 zásobníků v balení
	Fóliové balení o objemu 600 ml	20 fóliových balení v balení
	Dostupné varianty balení naleznete v aktuálním ceníku.	
Skladovatelnost	15 měsíců od data výroby	
Podmínky skladování	Výrobek musí být skladován v původních, neotevřených a nepoškozených uzavřených obalech v suchu při teplotách od +5 °C do +30 °C. Vždy se řiďte informacemi uvedenými na obalu. Informace o bezpečném zacházení a skladování naleznete v aktuálním bezpečnostním listu.	
Barva	K dispozici je řada barev, další informace naleznete v ceníku.	
Objemová hmotnost	(1,45 ± 0,1) kg/l	(ISO 1183-1)

## TECHNICKÉ INFORMACE

Tvrdość Shore A	Vytvrzování 28 dní při teplotě +23 °C a 50 % R.V.	> 20	(EN ISO 868)
Pevnost v tahu	Vytvrzování 28 dní při teplotě +23 °C a 50 % R.V.	0,96 MPa	(ISO 37)
Sečna modulu pevnosti v tahu	Vytvrzeno 28 dní při teplotě +23 °C a 50 % R.V. Měřeno při 100% prodloužení při teplotě +23 °C	0,30 N/mm <sup>2</sup>	(ISO 8339)
	Vytvrzeno 28 dní při teplotě +23 °C a 50 % R.V. Měřeno při 100% prodloužení při -20 °C	0,60 N/mm <sup>2</sup>	
Protážení při přerušení	Vytvrzeno 7 dní při +23 °C a 50 % R.V. Měřeno při 100 % prodloužení při -20 °C	1000 %	(ISO 37)
Kapacita pohybu	± 25 %		(EN ISO 9047)
	± 50 %		(ASTM C719)
Zpětné vypružení	Vytvrzování 28 dní při teplotě +23 °C a 50 % R.V.	90 %	(EN ISO 7389)
Odolnost vůči přetržení	Vytvrzování 28 dní při teplotě +23 °C a 50 % R.V.	6,0 N/mm	(ISO 34-2)
Provozní teplota	Max	+70 °C	
	Min	-40 °C	
Odolnost vůči stárnutí	10		(ISO 19862)

## Návrh spár

U pohyblivých spár musí být šířka minimálně 8 mm a neměla by přesáhnout 40 mm. U nepohyblivých spár, jako jsou spojovací spáry ve vnitřních prostorech, může být šířka spáry menší než 8 mm. Rozměry spár musí být navrženy tak, aby vyhovovaly pohybovým schopnostem těsnicí hmoty. Ve všech případech musí mít spáry hloubku alespoň 8 mm nebo poměr šířky k hloubce 2 : 1 podle toho, která hodnota je větší. Další informace o návrhu spár a výpočtech naleznete v dokumentu Sika Design guideline: nebo se obraťte na technický servis společnosti Sika.

## APLIKAČNÍ INFORMACE

Stékavost	20 mm profil testovaný při teplotě +50 °C	0 mm	(EN ISO 7390)
Teplota produktu	Max	+40 °C	
	Min	+5 °C	
Teplota vzduchu v okolí	Max	+30 °C	
	Min	+5 °C	
Teplota podkladu	Max	+40 °C	
	Min	+5 °C	
	Pozor na kondenzaci. Teplota podkladu při aplikaci musí být nejméně +3 °C nad rosným bodem.		
Materiál podkladu	Použijte podkladovou tyč z polyethylenové pěny s uzavřenými buňkami.		
Rychlost vytvrzení	Při teplotě +23 °C a 50 % rel.vlh.vzduchu	3 mm / 24 h	(CQP049-2)
Čas vytvoření povrchové kůže	Při +23 °C a 50 % rel.vlh.vzduchu	60 minut	(CQP019-1)
Doba pro vyhlazení	Při teplotě +23 °C a 50 % rel.vlh.vzd.	40 min	(CQP019-2)

## PLATNOST HODNOT

Veškeré technické údaje uvedené v tomto produktovém listu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

## ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ, ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Uživatel si musí před použitím jakýchkoliv výrobků přečíst nejnovější bezpečnostní listy. Informace a rady týkající se bezpečné manipulace s chemickými výrobky, jejich skladování a likvidace najdou uživatelé v nejnovějších bezpečnostních listech obsahující fyzikální, ekologické, toxikologické a jiné údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

## INSTRUKCE PRO APLIKACI

### PŘÍPRAVA PODKLADU

#### DŮLEŽITÉ

#### Špatná přilnavost v důsledku nedostatečné přípravy povrchu

Základní nátěry podporují přilnavost.

1. Nepoužívejte základní nátěry pro zlepšení špatně připravených nebo špatně očištěných povrchů spár.

## DŮLEŽITÉ

### Špatná přilnavost v důsledku nesprávného postupu základování

Nesprávně definované nebo nekontrolované postupy gruntování mohou vést k odchylkám ve výkonnosti výrobku.

1. Otestujte přilnavost na podkladech specifických pro daný projekt a dohodněte se na postupech se všemi stranami před úplnou aplikací v rámci projektu. Pro více informací kontaktujte technické služby Sika.

Podklad musí být pevný, čistý, suchý a zbavený nečistot, jako jsou špína, olej, mastnota, cementové lazury, zbytky tmelů a špatně přilnavé nátěry, které by mohly ovlivnit přilnavost základního nátěru a tmelu.

Podklad musí být dostatečně pevný, aby zvládl namáhání vyvolané tmelem při pohybu.

1. K odstranění veškerého slabého materiálu podkladu použijte techniky, jako je kartáčování drátem, broušení, tryskání nebo jiné vhodné mechanické metody.
2. Opravte všechny poškozené hrany spár vhodnými opravnými prostředky Sika.
3. Před aplikací tmelu odstraňte ze všech povrchů prach, uvolněný a drolivý materiál.

Pokud je výrobek vyzkoušen nebo podložen zkoušenkami, lze jej na mnoha podkladech použít bez primerů nebo aktivátorů.

Pro zajištění optimální přilnavosti a trvanlivosti spár nebo v případě použití výrobku pro vysoce výkonné aplikace, jako jsou spáry na vícepodlažních budovách, vysoce namáhané spáry nebo spáry vystavené extrémním povětrnostním vlivům, použijte následující postupy pro základní nátěr nebo předúpravu.

#### NEPORÉZNÍ PODKLADY

Hliník, eloxovaný hliník, nerezová ocel, pozinkovaná ocel nebo glazované dlaždice.

1. Lehce zdrsňte povrch jemným brusným kotoučem.
2. Vyčistěte povrch.
3. Povrch předem ošetřete přípravkem Sika® Aktivator-205, který naneste čistým hadříkem.

Ostatní kovy, jako je měď, mosaz a titan-zinek

1. Lehce zdrsňte povrch jemným brusným kotoučem.
2. Vyčistěte povrch.
3. Povrch předem ošetřete přípravkem Sika® Aktivator-205, který naneste čistým hadříkem.
4. Počkejte, dokud neskončí doba odlehčení.

5. Povrch opatřete základním nátěrem Sika® Primer-3 N naneseným štětcem.

Práškově lakované kovy

1. Proveďte předběžné zkoušky k ověření přilnavosti. Pro více informací kontaktujte technické služby Sika.

Podklady z PVC

1. Na povrch naneste základní nátěr Sika® Primer-215 štětcem.

## PORÉZNÍ SUBSTRÁTY

Beton, pórobeton a cementové omítky, malty a cihly  
1. Na povrch naneste základní nátěr Sika® Primer-3 N nebo Sika® Primer-115 štětcem.

Beton starý 2-3 dny nebo matně vlhký (povrch suchý)

1. Na povrch naneste základní nátěr Sika® Primer-115 štětcem.

## APLIKACE

### DŮLEŽITÉ

#### Důsledně dodržujte instalační postupy

Přísně dodržujte instalační postupy definované v metodických pokynech, aplikačních příručkách a pracovních návodech, které musí být vždy přizpůsobeny aktuálními podmínkám na staveništi.

### DŮLEŽITÉ

#### Zabarvení podkladů z přírodního kamene v důsledku migrace změkčovadel

Při použití na podkladech z litého, rekonstituovaného nebo přírodního kamene, jako je žula, mramor nebo vápenec, může dojít k zabarvení v důsledku migrace změkčovadla.

1. Nepoužívejte na podklady z přírodního kamene

### DŮLEŽITÉ

#### Degradace těsnicího materiálu v důsledku vyluhování oleje, změkčovadel nebo rozpouštědel z podkladů.

Z bitumenu, přírodního kaučuku nebo kaučuku EPDM se mohou vyluhovat oleje, změkčovadla nebo rozpouštědla, které mohou způsobit degradaci těsnicího materiálu a lepidlost výrobku.

1. Výrobek nepoužívejte na stavební materiály, ze kterých se vyluhují oleje, změkčovadla nebo rozpouštědla.

### DŮLEŽITÉ

#### Degradace tmelu v důsledku chemického napadení

1. Výrobek nepoužívejte k utěsnění spár v bazénech a v jejich okolí, které obsahují prostředky na úpravu vody, např. chlór.

### DŮLEŽITÉ

#### Nedostatečné vytvrzení v důsledku působení alkoholu

Působení alkoholu během vytvrzování může narušit vytvrzovací reakci a způsobit, že výrobek zůstane měkký nebo lepkavý.

1. Během vytvrzování nevystavujte výrobek působení produktů obsahujících alkohol.

### DŮLEŽITÉ

#### Porucha materiálu způsobená nedostatečnou vlhkostí vzduchu

Pro vytvrzení výrobku je nutná vlhkost vzduchu.

1. Dbejte na dostatečnou vlhkost vzduchu, aby materiál mohl vytvrdnout a správně fungovat.

#### Produktový list

Sikaflex® Construction Purform®

Červenec 2024, Verze 03.01

02051101000000123



## Zpožděná tvorba kůže a doba vytvrzování v důsledku měnících se okolních podmínek

Poznámka: Změna okolních podmínek může ovlivnit výkonnost výrobku. Tvorba kůže a doba vytvrzení se může výrazně zpozdít v důsledku nízké vlhkosti, nízké teploty a velkých rozměrů spár.

1. V místech, kde je vyžadována čistá nebo přesná linie spoje, použijte maskovací pásku.
2. Po požadované přípravě podkladu vložte podkladovou tyč do požadované hloubky.
3. Povrchy spár opatřete základním nátěrem podle doporučení v části Příprava podkladu. Poznámka Vyhněte se nadměrnému nanášení základního nátěru.
4. Otevřete těsnění na horní straně kazety nebo otevřete konec fóliového balení.
5. Nasadte trysku a nařízněte ji na požadovanou velikost kuliček.
6. Vložte výrobek do aplikační pistole.
7. Naneste Výrobek do spáry. Poznámka Vyvarujte se zachycení vzduchu. Dbejte na to, aby se Výrobek dostal do plného kontaktu s adhezí oblastí spáry.
8. **DŮLEŽITÉ** Nepoužívejte nářadí obsahující rozpouštědla. Co nejdříve po nanášení přiložte Nástroj pevně ke stranám spáry, abyste zajistili dostatečnou přilnavost a hladký povrch. K vyhlazení povrchu spáry použijte kompatibilní nástrojový prostředek, například Sika® Tooling Agent N.
9. Odstraňte maskovací pásku během doby tvorby pokožky Výrobku.

### PŘELAKOVÁNÍ TMELU

#### DŮLEŽITÉ

#### Lepkový nátěr v důsledku migrace změkčovadel

Barvy a tmely nebo lepidla mohou obsahovat změkčovadla a jiné látky, které migrují a mohou způsobit lepavost natřeného povrchu.

#### DŮLEŽITÉ

#### Praskání nátěru v důsledku pohybu spár

Tuhá barva nanášená na tmel nebo pružné lepidlo může při použití na spáry podléhající pohybu popraskat. Výrobek lze přetřít většinou běžných nátěrových systémů.

1. Před přelakováním nechte výrobek zcela vytvrdnout.
2. Před přelakováním proveďte předběžné zkoušky, abyste otestovali kompatibilitu barvy nebo nátěrového systému s výrobkem v souladu s normou ISO/TR 20436:2017 - Budovy a inženýrské stavby - Těsnicí materiály - Snášlivost barev a nátěrů těsnicích materiálů.

#### Barevná odchylka

Poznámka: Barevné odchylky se mohou vyskytnout zejména u bílé nebo jiných světlých odstínů. Tento efekt je čistě estetický a nemá negativní vliv na technické vlastnosti nebo životnost výrobku.

## ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ

Veškeré nářadí a aplikační zařízení ihned po použití očistěte přípravkem Sika® Remover-208 nebo čisticími ubrousky Sika® Cleaning Wipes-100. Vytvrzený materiál lze po vytvrzení odstranit pouze mechanicky.

## MÍSTNÍ OMEZENÍ

Upozorňujeme, že v důsledku specifických místních předpisů se deklarovaná data a doporučená použití tohoto produktu mohou v jednotlivých zemích lišit. Přesné údaje o produktu a jeho použití naleznete v místním produktovém listu.

## PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na [www.sika.cz](http://www.sika.cz).

Sika CZ, s.r.o.

Bystrcká 1132/36

CZ-624 00 Brno

tel: +420 546 422 464

[sika@cz.sika.com](mailto:sika@cz.sika.com)

[www.sika.cz](http://www.sika.cz)



#### Produktový list

Sikaflex® Construction Purform®

Červenec 2024, Verze 03.01

02051101000000123

SikaflexConstructionPurform-cs-CZ-(07-2024)-3-1.pdf

