

MC-DUR PowerCoat 200

Penetrační a krycí pečetící nátěr



VLASTNOSTI VÝROBKU

- penetrační a krycí pečetící nátěr pro MC-DUR PowerCoat 240 a MC-DUR PowerCoat 280
- vysoká mechanická, tepelná a chemická odolnost
- bez obsahu rozpouštědel a plastifikátorů

OBLASTI POUŽITÍ

- potravinářský průmysl
- kovodělný a chemický průmysl
- zařízení pro mytí a čištění vnitřku nádrží
- scénář expozice dle směrnice REACH: inhalace periodická, kontakt s vodou periodický, zpracování

POKYNY PRO ZPRACOVÁNÍ

Příprava podkladu: Viz samostatný technický list „Podklad a příprava podkladu“. Pro plochy namáhané teplem (> 60 °C) jsou nepřipustné podkladní vrstvy na bázi reakčních pryskyřic a bitumenu.

Kotvící drážky: Aby se zabránilo tvoření hrbolků povlaku, je nutné těsně u okraje na všech volných hranách denní plochy a kolem všech zabudovaných dílů prostupujících nátěr vyříznout do podkladu kotvící drážky (hloubka a šířka drážky = nejméně dvojnásobek aplikované tloušťky vrstvy).

Míchání: MC-DUR PowerCoat 200 se skládá ze čtyř složek: složka A (základní složka), složka B (tvrdidlo), složka C (kamenivo) a MC-DUR PowerCoat Color složka D (pigment), které jsou dodávány v samostatných nádobách ve vzájemně odpovídajícím poměru. Před aplikací se nádoby se složkami A a B protřepou. Nejprve se složka A naleje do čisté míchací nádoby a smíchá se se složkou D MC-DUR PowerCoat Color (pigment). Poté se přimíchá složka C. Složky se míchají pomaloběžným míchacím zařízením po dobu cca 1 minuty, dokud nevznikne homogenní jednobarevná směs. Dále se k předem namíchaným složkám pryskyřice přidá tvrdidlo (složka B) a míchá se do homogenní směsi po dobu 2 minut.

Aplikace jako penetrace: MC-DUR PowerCoat 200 se po rozmíchání nanáší válečkováním a v čerstvém stavu se zasype vysušeným křemičitým pískem zrnitosti 0,5 – 1,2 mm. Následné vrstvy se nanáší nejdříve po 12 hodinách při 20 °C. Kotvící drážky se také penetrují. Je potřeba dbát na to, aby v kotvících drážkách nezůstal přebytek penetrace.

Aplikace jako krycí pečetící nátěr: Volný písek je nutné před nanášením pečetícího nátěru odstranit. Po rozmíchání se MC-DUR PowerCoat 200 vylije na podklad a bezprostředně poté se rovnoměrně roztáhne hladítkem z tvrdé gumy nebo tvrdou gumovou stěrkou. Nakonec se celá plocha převálečkují válečkem s jemným krátkým vlasem.

Důležitá upozornění: Optimální teplota složek při míchání a zpracování je mezi 15 °C a 25 °C. Při práci s PU/minerálními hybridními podlahami je kromě teploty materiálu důležitá i teplota podkladu. Při nízkých teplotách jsou chemické reakce zpomaleny; tím se také prodlužují doby přetírání a pochůznosti. Současně se zvyšuje viskozita. Při vysokých teplotách se chemické reakce urychlují, tudíž časy uvedené v tabulce se odpovídajícím způsobem zkracují. Výsledná struktura povrchu je silně závislá na podmínkách staveniště a také na zpracování. Vzhledem ke krátké reakční době musí být nátěr dobře naplánován a připraven. Spotřeba materiálu, doba zpracovatelnosti, pochozí způsobilost a zatížitelnost jsou závislé na teplotě a podmínkách stavby. Viz samostatný technický list "Zpracování reaktivních pryskyřic". Pro dodržení barevné jednotnosti ploch věnujte prosím pozornost výrobním šaržím – viz. odstavce v samostatném technickém listu „Zpracování reakčních pryskyřic“. PU/minerální hybridní podlahy jsou funkční podlahové nátěry a nejsou barevně stálé. Chemické namáhání a vliv světla mohou způsobovat barevné změny, které ale zpravidla neovlivňují způsobilost a funkčnost průmyslové podlahy. Chemicky a mechanicky namáhané plochy podléhají opotřebení závislému na druhu použití. Doporučujeme provádět pravidelnou kontrolu a běžnou údržbu podlahy.

TECHNICKÉ HODNOTY A CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Vlastnost	Jednotka	Hodnota	Poznámky
Poměr míchání	hmotnostně	2,5 : 2,6 : 1,7 : 0,15	základní složka : tvrdidlo : kamenivo : pigment
Hustota	g/cm ³	0,96	
Doba zpracovatelnosti	minuta	15	při 20 °C a 50 % relativní vlhkosti vzduchu
Pochozí způsobilost po	hodina	cca 8	při 20 °C a 50 % relativní vlhkosti vzduchu
Zatížitelnost po	hodina	cca 24	při 20 °C a 50 % relativní vlhkosti vzduchu
Plná mechanická zatížitelnost	hodina	cca 48	při 20 °C a 50 % relativní vlhkosti vzduchu
Podmínky pro zpracování ¹⁾	°C	> 10 < 30	teplota vzduchu a podkladu
	%	< 85	relativní vlhkost vzduchu
	K	3	nad rosným bodem
Spotřeba penetrace krycí pečetící nátěr	kg/m ²	0,4 0,6 – 0,8	v závislosti na posypovém materiálu a jeho zrnitosti

Veškeré technické hodnoty byly stanoveny v laboratoři při teplotě 21±2 °C a relativní vlhkosti vzduchu 50 %.

1) Viskozita a spotřeba jsou závislé na teplotě materiálu. Pro ideální množství spotřeby a aplikační vlastnosti se doporučuje skladovat materiál při teplotě cca 20 °C.

Čistící prostředek	MC-Verdünnung PU
Barva	šedá, červená, zelená
Balení	složka A: kanystr 2,5 kg složka B: kanystr 2,6 kg složka C: kanystr 1,7 kg MC-DUR PowerCoat Color: pytel 150 g (20 kusů na krabici)
Skladování	Originálně uzavřené nádoby lze skladovat v chladu (pod 20 °C) a suchu po dobu 9 měsíců. Chránit před mrazem.
Likvidace obalů	Ujistěte se, že jsou nádoby na jedno použití zcela prázdné. Zajistěte dodržování našeho informačního letáku "Vracení vyprázdněných přepravních a prodejních obalů". Na vyžádání Vám jej rádi zašleme.
EU nařízení 2004/42 (směrnice Decopaint)	RL2004/42/EG All/j (500 g/l) < 500 g/l VOC

Bezpečnostní pokyny

Dodržujte prováděcí a bezpečnostní pokyny, které jsou uváděny na etiketách a v bezpečnostních listech. GISCODE: PU40

Poznámka: Informace obsažené v tomto technickém listu vycházejí z našich zkušeností a jsou podle našeho nejlepšího vědomí správné. Nejsou však závazné. Je třeba je přizpůsobit požadavkům konkrétní stavby, konkrétnímu použití a specifickým místním podmínkám. Podmínky specifické pro danou aplikaci musí být předem prověřeny projektantem a v případě, že se liší od uvedených standardních podmínek, mohou vyžadovat individuální schválení. Technické poradenství poskytované odbornými konzultanty společnosti MC nenahrazuje potřebu technického průzkumu ze strany klienta nebo jeho zástupců s ohledem na historii budovy nebo stavby. S výhradou tohoto předpokladu ručíme za správnost těchto informací v rámci našich obchodních a dodacích podmínek. Doporučení našich pracovníků odchylovající se od údajů uvedených v našich katalogových listech jsou pro nás závazná pouze tehdy, pokud jsou písemně potvrzena. Ve všech případech je třeba dodržovat obecně uznávaná pravidla a postupy odrážející současný stav techniky. Informace uvedené v tomto technickém listu jsou platné pro výrobek dodávaný společností pro zemi uvedenou v zápatí. Je třeba vzít na vědomí, že údaje v jiných zemích se mohou lišit. Je třeba dodržovat technické listy výrobku platné pro příslušnou zemi. Nejnovější technické údaje list platí s vyloučením předchozích, řádně nahrazených verzí; je třeba sledovat datum vydání uvedené v zápatí. Nejnovější verze je k dispozici na vyžádání u nás nebo ji lze stáhnout z našich webových stránek. [2200008111]